

MP-M HOLLOW POWER CHUCK FIXTURES (8"~12")

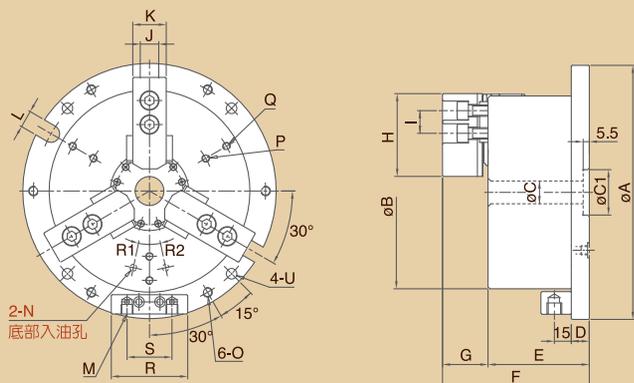
內藏式中空油壓夾盤

- 1.輕薄化設計：降低夾盤高度，提升加工空間。
- 2.模組化設計：搭配治具板，安排模組化並列，提升加工效率。
- 3.防塵裝置：完整防塵設計，提升夾盤使用壽命及精度。
- 4.內藏式油缸設計：夾盤與油缸做一體化設計，確保夾持穩定性，有效提升夾持力及夾持精度。

新產品
NEW



尺寸圖 » Dimensions



1. Compact design:
Reduces chuck height to maximize machining space.
2. Modularized design:
Integrates with baseplates for array configurations, boosting machining efficiency.
3. Dust-Proof structure:
Comprehensive dust protection extends service life and maintains precision.
4. Built-in Cylinder design:
The integrated chuck and cylinder design ensures clamping stability while enhancing force and accuracy.

規格表 » Specifications

單位/UNIT:mm

型式/規格 MODEL /SPEC.	A	B	C	C1	D	E	F	G	H
MP-08-M	265	215	30	50	18	110	152.5	42.5	95
MP-10-M	315	255	43	70	18	116	162.5	46.5	110
MP-12-M	375	304	52	80	22	135	189	54	129
型式/規格 MODEL /SPEC.	I	J	K	L	M	S	R	P	
MP-08-M	25	14	35	18	2-PT1/4	47	80	3-M10×1.5P (PCD ø136)	
MP-10-M	30	16	40	18	2-PT1/4	47	80	3-M12×1.75P (PCD ø170)	
MP-12-M	30	18	50	21	2-PT3/8	55	80	3-M12×1.75P (PCD ø200)	
型式/規格 MODEL /SPEC.	Q	U	O	N	R1	R2	活塞面積 Piston Area (cm ²)		
MP-08-M	3-M10×1.5P (PCD ø186)	ø11 (PCD ø243)	M10×1.5P (PCD ø243)	P8 (PCD ø108)	11.5°	11.5°	173		
MP-10-M	3-M12×1.75P (PCD ø230)	ø13 (PCD ø285)	M12×1.75P (PCD ø285)	P8 (PCD ø145)	9.5°	9.5°	248		
MP-12-M	3-M12×1.75P (PCD ø260)	ø17 (PCD ø340)	M16×2P (PCD ø340)	P10 (PCD ø170)	9.5°	9.5°	352		
型式/規格 MODEL /SPEC.	柱塞行程 Plunger Stroke (mm)	爪行程(直徑) Jaw Stroke (Diameter)(mm)	最大靜夾持力 Max.Gripping Force kgf (kN)	最大設定油壓壓力 Max. Hydr. Pressure kgf/cm ² (MPa)	夾持範圍 Gripping Range				
MP-08-M	14	7.4	7700 (75.5)	20 (2.0)	ø31 ~ø215				
MP-10-M	16	8.5	11100 (108.9)	20 (2.0)	ø45 ~ø255				
MP-12-M	20	10.6	15000 (147.0)	20 (2.0)	ø46 ~ø304				